

ANEXO 1 (TÉCNICO)

1. **Dependencia solicitante:** Consejo Estatal de Ciencia y Tecnología de Jalisco (COECYTJAL)
2. **Unidad Ejecutora del Gasto:** Dirección de Estrategia y Coordinación
3. **Objetivo del bien o servicio:**

Adquirir y suministrar insumos para impresión en 3D de alta calidad, compatibles con los equipos instalados en los Centros de Innovación REDi, con el fin de garantizar su operación continua, fomentar el desarrollo de prototipos y fortalecer las capacidades de innovación tecnológica de los usuarios.

5.1 Obligatoriedad de la Visita de Campo

Visita a Campo		
Obligatorio	Si ()	No (x)

5.2 Obligatoriedad de las Muestras Físicas

Muestras Físicas		
Obligatorio	Si ()	No (x)

5.3 Especificaciones Técnicas Mínimas.

Descripción del producto o servicio	Cantidad	Unidad de Medida
"MATERIAL RESINA LIQUIDA ESTÁNDAR COLOR GRIS PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 38MPA NO POST CURADA 65MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 1,6 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 12%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 1,3 GPA. PROPIEDADES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD ENTALLADA 16 J7m.	6	pieza

PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 43°C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPa 50°C "		
"MATERIAL RESINA LIQUIDA ESTÁNDAR COLOR BLANCO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN:38MPA NO POST CURADA 65MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 1,6 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 12%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 1,3 GPA. PROPIEDEDES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD ENTALLADA 16 J7m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 43 °C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPa 50°C. "	6	Pieza
"MATERIAL RESINA LIQUIDA COLOR GRIS DE CURADO RÁPIDO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 24MPA NO POST CURADA 36MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 0,8 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 14%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 0,6 GPA. PROPIEDEDES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD 26 J/m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 37 °C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPa 43°C "	4	Pieza
"MATERIAL RESINA LIQUIDA CON PROPIEDADES SEMEJANTES A POLIPROPILENO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 26 MPA NO POST CURADA 33 MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 0,94 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 69%. PROPIEDADES DE FLEXION: RESISTENCIA A LA FLEXION: 15 MPA, MODULO DE FLEXIÓN: 0,44 MPA. PROPIEDEDES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD 72 J/m, RESILIENCIA IZOD 902 J/m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 34 °C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPa 42°C EXPANSIÓN TÉRMICA (0-150°C) 114 UM/M/°C "	3	Pieza
MATERIAL RESINA LIQUIDA CON PROPIEDADES FLEXIBLES PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), RESISTENCIA MÁXIMA A LA TRACCIÓN3 3,7 MPA ESFUERZO AL 50 % DE ALARGAMIENTO 1,5 MPA ESFUERZO AL 100 % DE ALARGAMIENTO 3,5 MPA DUREZA SHORE 70A RESISTENCIA AL DESGARRO4 11 KN/M	3	Pieza

"BANDEJA CONTENEDORA DE RESINA COMPATIBLE CON EQUIPOS DE MANUFACTURA ADITIVA TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), DIMENSIONES 35X30X8 CM PESO 0,8 KG"	13	Pieza
"BANDEJA CONTENEDORA DE RESINA COMPATIBLE CON EQUIPOS DE MANUFACTURA ADITIVA TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), DIMENSIONES 72,4X42,7X15,2 CM PESO 3,5 KG "	4	Pieza
FILAMENTO DE ACIDO POLILÁCTICO (PLA) PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA FDM. DIAMETRO 2,85 MM PESO 750 GR LARGO 96M. RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 45.3 +- 2.0 MPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 9.4 +- 19%. RESISTENCIA A LA FLEXION: 91.6 +- 1.3 MPA, DUREZA SHORE 80D	8	Pieza
FILAMENTO DE ACRILONITRIL BUTADEINO ESTIRENO (ABS) PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA FDM. DIAMETRO 2,85 MM PESO 750 GR LARGO 107M. MODULO DE ELASTICIDAD A LA TRACCIÓN 2030 MPA, ALARGAMIENTO A LA DEFORMACIÓN 4,8%, RESISTENCIA A LA FLEXION 70,5 MPA DUREZA 76 SHORE	4	Pieza
"NUCLEO DE IMPRESIÓN DE FILAMENTOS MODELO AA COMPATIBLE CON FILAMENTOS DE CONSTRUCCIÓN CON DIAMETRO 2,85MM, BOQUILLA 0.4 MM "	1	Pieza
"NUCLEO DE IMPRESIÓN DE FILAMENTOS MODELO BB COMPATIBLE CON FILAMENTOS DE SOPORTE CON DIAMETRO 2,85MM, BOQUILLA 0.4 MM	1	Pieza

5.6 Obligaciones de los Participantes

Cantidad	Documento	Evidencia
1	Carta compromiso	- Expresando en términos claros que se somete y acepta las bases de la presente licitación.

6. Especificaciones del Contrato:

Tipo de Contrato:	Abierto () Cerrado (X)
	(x) Una sola exhibición () Por parcialidades
Forma de entrega:	Hasta 2 semanas Los entregables serán en una sola exhibición y deberán entregarse en las instalaciones del Consejo

	Estatal de Ciencia y Tecnología de Jalisco ubicado en Avenida Faro 2350 piso 4, int 4J, Colonia Verde Valle, C.P. 44550, Guadalajara, Jalisco.
Tipo de Adjudicación:	(X) A un Solo Proveedor <input type="checkbox"/> Por Partida <input type="checkbox"/> Abastecimiento Simultáneo

7. Catálogos de bienes

Número de concepto (consecutivo)	Partida (Conforme a sistema)	Descripción del producto o servicio	Cantidad	Unidad de Medida
1	2171	"MATERIAL RESINA LIQUIDA ESTÁNDAR COLOR GRIS PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 38MPA NO POST CURADA 65MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 1,6 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 12%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 1,3 GPA. PROPIEDADES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD ENTALLADA 16 J7m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 43°C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPA 50°C "	6	pieza
2	2171	"MATERIAL RESINA LIQUIDA ESTÁNDAR COLOR BLANCO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 38MPA NO POST CURADA 65MPA POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 1,6 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 12%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 1,3 GPA. PROPIEDADES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD ENTALLADA 16 J7m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 43°C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPA 50°C. "	6	Pieza
3	2171	"MATERIAL RESINA LIQUIDA COLOR GRIS DE CURADO RÁPIDO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 24MPA NO POST CURADA 36MPA	4	Pieza

		POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 0,8 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 14%. PROPIEDADES DE FLEXION: MÓDULO DE FLEXION: 0,6 GPA. PROPIEDADES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD 26 J/m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPA 37 °C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPA 43°C "		
4	2171	"MATERIAL RESINA LIQUIDA CON PROPIEDADES SEMEJANTES A POLIPROPILENO PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), PROPIEDADES DE TRACCIÓN: RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 26 MPa NO POST CURADA 33 MPa POS CURADA, MDULO DE TRACCIÓN 0,94 GPA, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 69%. PROPIEDADES DE FLEXION: RESISTENCIA A LA FLEXION: 15 MPa, MODULO DE FLEXIÓN: 0,44 MPa. PROPIEDADES DE IMPACTO: RESILIENCIA IZOD 72 J/m, RESILIENCIA IZOD 902 J/m. PROPIEDADES TÉRMICAS: TEMPERATURA DE FLEXIÓN BAJO CARGA A 1,8 MPa 34 °C TEMPERATURA DE FLEXION BAJO CARGA A 0,45MPA 42°C EXPANSIÓN TÉRMICA (0-150°C) 114 UM/M/°C	3	Pieza
5	2171	MATERIAL RESINA LIQUIDA CON PROPIEDADES FLEXIBLES PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), RESISTENCIA MÁXIMA A LA TRACCIÓN 3,7 MPa ESFUERZO AL 50 % DE ALARGAMIENTO 1,5 MPa ESFUERZO AL 100 % DE ALARGAMIENTO 3,5 MPa DUREZA SHORE 70A RESISTENCIA AL DESGARRO 411 KN/M	3	Pieza
6	2171	"BANDEJA CONTENEDORA DE RESINA COMPATIBLE CON EQUIPOS DE MANUFACTURA ADITIVA TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), DIMENSIONES 35X30X8 CM PESO 0,8 KG"	13	Pieza
7	2171	"BANDEJA CONTENEDORA DE RESINA COMPATIBLE CON EQUIPOS DE MANUFACTURA ADITIVA TECNOLOGÍA LOW FORCE STERIOLITOGRAPY (LFS), DIMENSIONES 72,4X42,7X15,2 CM PESO 3,5 KG "	4	Pieza

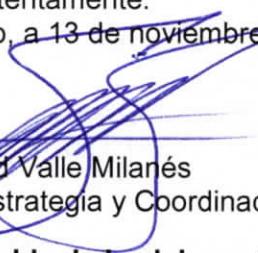
8	2171	FILAMENTO DE ACIDO POLILÁCTICO (PLA) PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA FDM. DIAMETRO 2,85 MM PESO 750 GR LARGO 96M. RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN: 45.3 +- 2.0 MPa, ALARGAMIENTO A LA ROTURA 9.4 +- 19%. RESISTENCIA A LA FLEXION: 91.6 +- 1.3 MPa, DUREZA SHORE 80D	8	Pieza
9	2171	FILAMENTO DE ACRILONITRILO BUTADEINO ESTIRENO (ABS) PARA EQUIPO DE IMPRESIÓN 3D TECNOLOGÍA FDM. DIAMETRO 2,85 MM PESO 750 GR LARGO 107M. MODULO DE ELASTICIDAD A LA TRACCIÓN 2030 MPa, ALARGAMIENTO A LA DEFORMACIÓN 4,8%, RESISTENCIA A LA FLEXION 70,5 MPa DUREZA 76 SHORE	4	Pieza
10	2171	"NUCLEO DE IMPRESIÓN DE FILAMENTOS MODELO AA COMPATIBLE CON FILAMENTOS DE CONSTRUCCIÓN CON DIAMETRO 2,85MM, BOQUILLA 0.4 MM "	1	Pieza
11	2171	"NUCLEO DE IMPRESIÓN DE FILAMENTOS MODELO BB COMPATIBLE CON FILAMENTOS DE SOPORTE CON DIAMETRO 2,85MM, BOQUILLA 0.4 MM"	1	Pieza

8. Criterios de evaluación:

De conformidad con los artículos 66, 67 de la ley, el método de evaluación utilizado para evaluar las proposiciones será mediante evaluación binaria de acuerdo a lo establecido en la Ley.

Atentamente.

Guadalajara, Jalisco, a 13 de noviembre del 2025



David Valle Milanés
Director de Estrategia y Coordinación

**Titular del área requirente y responsable de la elaboración del estudio de mercado
(área técnica)**

FIN DEL ANEXO 1